

# CONCURSO DE PROMOCION JEFE/A DEPARTAMENTO DE CONTABILIDAD DE RESPONSABLES Y CONTRALOR. RR N° 1477/24

## CRITERIOS DE EVALUACIÓN

- Conocimiento del área y su articulación con la institución
- Conocimiento técnico
- Dominio del lenguaje específico
- Habilidad comunicativa oral
- Habilidad comunicativa escrita
- Habilidades para la gestión de equipos de trabajo y líneas de mejora
- Resolución de problemas

## INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN

La oposición de los presentes concursos se realizará en tres (3) instancias consecutivas, obligatorias, no eliminatorias.

### **Primera instancia: escrita**

- Preguntas sobre contenidos teóricos y prácticos.
  - Análisis sobre casos específicos.
- Corresponde a cincuenta (50) puntos de la oposición.

### **Segunda instancia: oral.**

Preguntas relativas a:

- La instancia anterior.
- La estructura del área y la organización del trabajo.
- Situaciones del ámbito laboral y la función.

Corresponde a cuarenta (40) puntos de la oposición.

**Tercera instancia:** Realización de un (1) trabajo escrito individual sobre los contenidos de los Talleres de Acompañamiento a los Concursos de Promoción.

Formalidades:

- Máximo de cinco (5) carillas, sin contar portada y/o bibliografía.
- Tamaño A4, Interlineado 1,15 líneas, Justificado, Margen Normal.
- Letra Arial, tamaño 11.

Corresponde a diez (10) puntos de la oposición.

## **CRONOGRAMA PREVISTO \***

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Reunión con aspirantes | 11 de diciembre de 2024 |
| Examen escrito         | 06 de febrero de 2025   |
| Examen oral            | 07 de febrero de 2025   |
| Entrega de trabajo     | 05 de marzo de 2025     |

\*Lugar y horario a definir.

Firmado digitalmente por Lisa Yamile Martínez Ferrante

Firmado digitalmente por Nancy Gisele Soria